



يونيكويل
UNICOIL
www.unicoil.com.sa



LINEE GUIDE PER IL TRATTAMENTO E LO STOCCAGGIO

COIL ZINCATI E PREVERNICIATI

I prodotti UNICOIL sono fabbricati secondo i più elevati standard di qualità internazionali in uso nell'industria dei coil preverniciati e utilizzando i migliori imballaggi

È importante eliminare i danni meccanici, la deformazione dei nastri di acciaio e la penetrazione dell'umidità al fine di mantenere la qualità, seguendo le migliori pratiche di stoccaggio e immagazzinamento.

- I coils zincati preverniciati possono essere imballati in posizione orizzontale o verticale.
- I coils preverniciati devono essere sempre immagazzinati su pallet e posizionati su un pavimento asciutto e piano.
- Conservare i coil in aree asciutte, ombreggiate e ben ventilate.
Si consiglia di conservare i nastri di acciaio in due strati al massimo. I coils di minori dimensioni dovrebbero essere posizionati sopra i nastri di acciaio più grandi. È necessario prestare queste attenzioni per evitare il collasso dei coil.
- La distanza tra i nastri di acciaio deve essere adeguata per evitare danni all'imballaggio da parte dell'attrezzatura di movimentazione, come i ganci delle o da parte dei carrelli elevatori
- Se il prodotto non viene utilizzato immediatamente, coprire adeguatamente i nastri per proteggerli dal calore e dall'umidità

Le linee guida descritte da UNICOIL sono considerate parametri misurabili per la migliore manipolazione e stoccaggio dei prodotti UNICOIL

Istruzioni grafiche per lo stoccaggio sono disponibili sul retro del

Istruzioni grafiche per lo stoccaggio sono disponibili sul retro del

منتجات سعودية نوعية من لفائف وصفايح الحديد المطلية
Saudi Quality Coated Steel Coils & Sheets

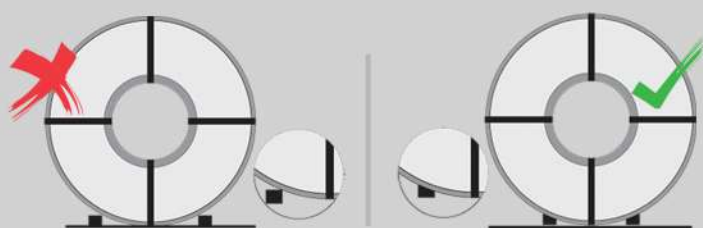


Linee guida per l'impilamento di coils di acciaio

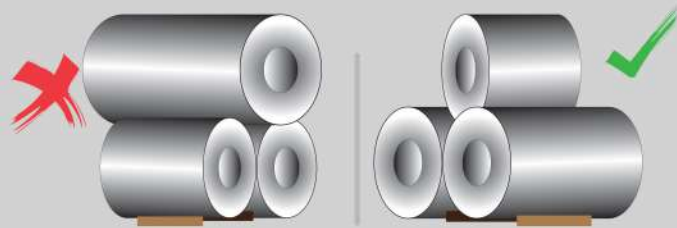
I seguenti fattori possono causare un collasso della pila di coils

- Cunei di bloccaggio insufficienti e/o scarso bloccaggio dei coils
- Pavimento inadeguato: inclinato, irregolare, sporco
- Impilamento/sovrapposizione irregolare
- Impatti e vibrazioni

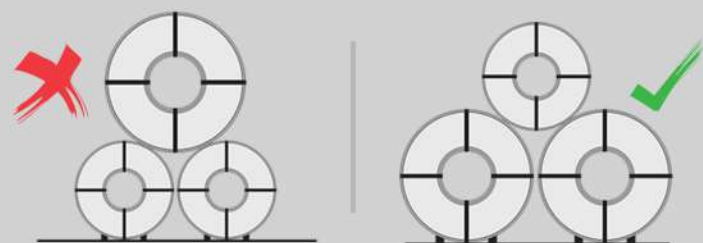
Accatastamento di coils orizzontali



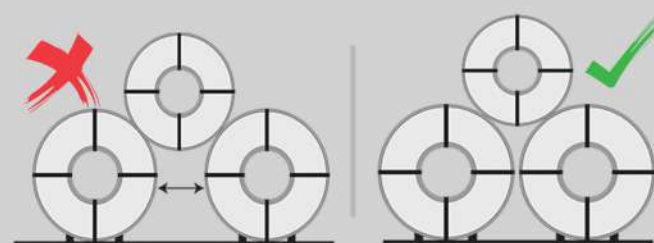
Utilizzare cunei di bloccaggio alla base di tutti i coils



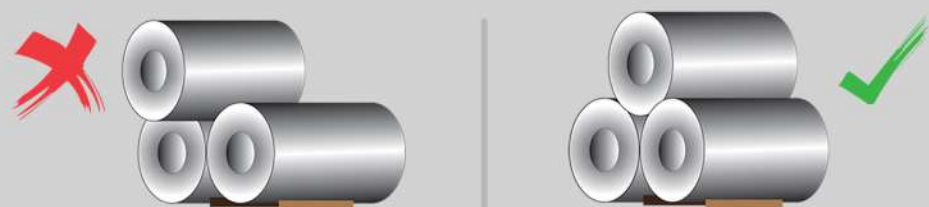
Evitare stoccare coil larghi su coils stretti



Evitare stoccare coil grandi su coils piccoli.



Distanza non sufficiente tra i coils alla base

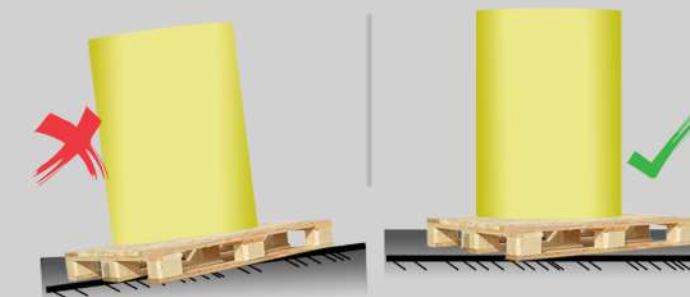


Posizionare le bobine centralmente e allineate

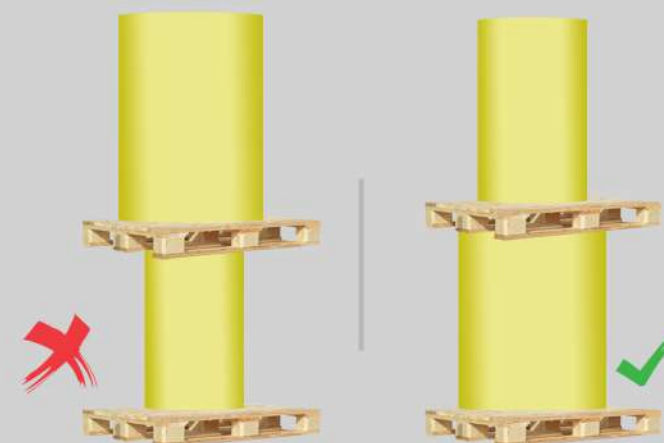
Accatastamento di coils verticali



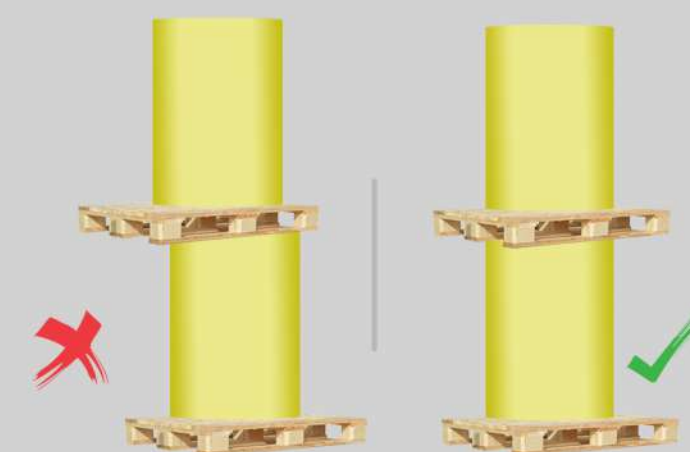
Posizionare la coils al centro del pallet. La larghezza del pallet dovrebbe essere adatta per l'allineamento della coils al centro correttamente.



Posizionare il pallet su una superficie piana per evitare il ribaltamento del pallet e la coils



Posizionare il pallet di piccolo diametro bobina sopra una coils di diametro maggiore a evitare la caduta accidentale della coils



Pallet inferiore e pallet superiore dovrebbe essere allineato correttamente per evitare caduta accidentale della coils